



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

(ТИ 2316-013-52470838)

**по применению краски огнезащитной
на водно-дисперсионной основе
для металлических конструкций
«НЕГОРИН – Металл (В)»**

ТУ 2316-013-52470838-2011

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Краска огнезащитная «НЕГОРИН-Металл (В)» (сертификат соответствия № С-РУ.ПБ05.В.02157, срок действия с 19.09.2011 по 18.09.2016) предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций (ГОСТ Р 53295-2009). Краска представляет собой вспучивающуюся систему на водно-дисперсионной основе. При воздействии температуры свыше 200 °С краска образует теплоизолирующую пену, обеспечивающую эффективную огнезащиту металлоконструкций от воздействия теплового потока и пламени, что дает возможность сохранить несущую способность металлоконструкций определенное время. Применяется в жилищно-гражданском, промышленном строительстве и в быту.

РАСХОД И ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла, мм	Толщина сухого слоя краски, мм	Расход краски, кг/м ² без учета потерь
45 минут	3,4	0,78	1,26
60 минут	3,4	1,0	1,65
90 минут	5,8	1,4	2,2
120 минут	7,2	2,1	3,5

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЯ

Огнезащитное покрытие может эксплуатироваться как в условиях закрытых сухих помещений, так и в атмосферных условиях (под навесом), при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С, относительной влажности воздуха не более 80%.

Покрытие должно быть защищено от проточной и статической воды, т.к. не предназначено для эксплуатации в условиях погружения в воду.

В случае необходимости достижения максимальной атмосферостойкости и влагостойкости рекомендуется нанести покрывной слой из эмали «КДВ-Плюс» ТУ 2312-01621514586-2009.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Цвет краски	Белый, оттенок не нормируется. Возможна колеровка по таблице RAL
Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовываться однородную, без кратеров, пор и морщин матовую поверхность
Массовая доля не летучих веществ, не менее %	55
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-6) с диаметром сопла 6 мм, с, не менее	30

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И ГРУНТОВАНИЕ

Перед нанесением огнезащитной краски «НЕГОРИН-Металл (В)» грунтованная поверхность металлоконструкций должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи и других загрязнений.

Нанесение краски производится по грунтованной поверхности грунтовкой ГФ-021(матовая) ГОСТ 25129-82 или грунтовкой «Penguard Express ZP» производства JOTUN. Грунтование поверхности должно быть выполнено в соответствии с инструкцией на данную грунтовку.

Подрядчик, выполняющий нанесение огнезащитной краски «НЕГОРИН-Металл (В)», несет ответственность за проверку грунтованной поверхности на соответствие перечисленным выше требованиям.

Совместимость краски с другими грунтовочными материалами определяется путем пробных выкрасов.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

В ходе нанесения огнезащитной краски на металлические конструкции необходимо контролировать и регистрировать следующие данные:

- относительная влажность воздуха не выше 80 %;
- температура окружающего воздуха не ниже 0 °С;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой от всех видов загрязнений;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше температуры точки росы.

Если условия окружающей среды меняются и выходят за пределы оговоренных параметров, то выполнение работ следует прекратить.

ПОДГОТОВКА КРАСКИ К РАБОТЕ

После хранения при низких температурах огнезащитная краска «НЕГОРИН-Металл (В)» становится более густой и наносится толстым слоем, что приводит к образованию трещин на поверхности. Чтобы избежать этого, краску перед применением необходимо выдержать в отапливаемом помещении с тем, чтобы краска прогрелась до температуры +20 °С. Затем следует тщательно перемешать краску в течение 10-15 минут и измерить вязкость по ГОСТ 8420-74 с помощью вискозиметра ВЗ-246 с соплом 6 мм. Вязкость краски должна соответствовать указанным параметрам в пункте «физико-химические показатели». В случае загустения краски возможно разбавление водой в количестве не более 5% от веса краски.

Воду для разбавления краски необходимо добавлять тонкой струей в тару с краской при непрерывном перемешивании механизированной мешалкой (миксером) до достижения требуемой вязкости. После перемешивания необходимо выдержать не менее 20 минут до полного выхода пузырей воздуха из краски, затем приступить к работе.

МЕТОДИКА НАНЕСЕНИЯ

Краска наносится на металлоконструкции, не подвергающиеся последующей механической обработке, приводящей к снятию огнезащитного покрытия. Нанесение краски возможно валиком, кистью или с помощью установки безвоздушного распыления. Краска наносится в несколько слоев до достижения необходимой толщины сухого слоя с промежуточной сушкой между слоями 3-4 часа при температуре окружающего воздуха не ниже +20°С. Время полного высыхания краски – 24 часа. В случае понижения температуры окружающего воздуха сушка между слоями и время полного высыхания краски увеличивается. Полная готовность покрытия к эксплуатации наступает не менее чем через 72 часа после нанесения последнего слоя.

ЗАМЕР ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ

В процессе нанесения краски необходимо замерять толщину нанесенного слоя и общей толщины покрытия после окончательного высыхания. Контроль выполняется приборами, принцип работы которых основан на методе неразрушающего контроля. Измерения проводятся согласно инструкции на данный прибор.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОКРЫТИЯ И ПЛАНОВЫЙ РЕМОНТ

Огнезащитные свойства покрытия «НЕГОРИН-Металл (В)» будут сохраняться до тех пор, пока сохраняется целостность покрытия, нет никаких видимых повреждений. Любые обнаруженные повреждения необходимо устранить в соответствии с пунктом «Ремонт поврежденных зон»

РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕННЫХ ЗОН

Совместное повреждение грунта и краски

Удалить с поверхности пыль, грязь и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены при помощи водного мыльного раствора.

У поврежденного участка скруглить кромку наждачной бумагой и восстановить грунт. При нанесении грунта избежать его попадания на слой существующего огнезащитного покрытия. Затем следует дождаться полного высыхания грунта и нанести заново огнезащитную краску «НЕГОРИН-Металл (В)», как это было описано выше, соблюдая все требования к интервалам межслойной сушки, условиям окружающей среды.

Повреждения, не требующие ремонта грунта

Удалить с поверхности пыль, грязь и другие загрязнения. Смазки и жирные пятна должны быть удалены при помощи водного мыльного раствора. У поврежденного участка скруглить кромку наждачной бумагой и восстановить слой огнезащитной краски «НЕГОРИН-Металл (В)» до нужной толщины, используя кисть.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

По окончании работ оборудование и инструмент промыть и очистить водой. Тару утилизировать как бытовые отходы.

Вся не использованная краска должна храниться в плотно закрытой таре. После хранения в частично использованной таре допускается образование пленки на поверхности краски и/или увеличение вязкости краски.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

В случае работы с краской в помещении должна быть естественная или механическая приточно-вытяжная вентиляция. При работе следует соблюдать санитарно-гигиенические требования, работать, используя средства индивидуальной защиты: очки защитные, респиратор, резиновые перчатки. Не допускать попадания краски внутрь организма. При попадании краски на кожу необходимо протереть это место ватой, смоченной теплой водой с мылом, при попадании в глаза промыть обильным количеством воды и обратиться к врачу. После полного высыхания краска нетоксична и не выделяет в окружающую среду вредных веществ в концентрациях, опасных для здоровья человека, относится к 4-классу опасности.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. Хранение краски осуществлять в герметично закрытой таре поставки в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +40 °С. Допускается транспортирование при минусовых температурах. Выдерживает три цикла «замораживание-оттаивание», полностью сохраняя при этом свои свойства. Беречь от детей.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения краски в таре поставки 12 месяцев с момента изготовления при условии сохранности и герметичности тары.

Срок годности краски в таре поставки - 24 месяца с момента изготовления при условии сохранности и герметичности тары.

Гарантийный срок эксплуатации покрытия - 20 лет со дня нанесения при соблюдении условий качества нанесения и эксплуатации покрытия.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на имеющихся у нас сведениях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако в связи с тем, что данный продукт используется вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме нашего качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанную информацию без уведомления потребителя. Измененный текст инструкции публикуется на сайте производителя www.negorin.ru не позднее 5 (пяти) рабочих дней после внесения изменений.